



**COMUNE DI MODENA
SETTORE CULTURA SPORT GIOVANI E PROMOZIONE DELLA CITTA'**

DETERMINAZIONE n. 2993/2024 del 12/11/2024

Proposta n. 4352/2024
Esecutiva dal 15/11/2024

Protocollo n. 444023 del 15/11/2024

OGGETTO: MUSEO CIVICO. SPESE ASSICURATIVE MOSTRA "GENTI DI ANCON" E DICHIARAZIONE ECONOMIA. CIG 9234374E7B.

Allegati:

Visti:

- Visto Congruita' con esito Favorevole (firmato: Si, firmatario: SEVERI GIULIA)
- Visto Contabile con esito Favorevole (firmato: Si, firmatario: MANELLI DAVIDE)