



**COMUNE DI MODENA  
SETTORE CULTURA, PROMOZIONE DELLA CITTÀ E CENTRO STORICO**

\*\*\*\*\*

**DETERMINAZIONE n. 280/2026 del 12/02/2026**

Proposta n. 508/2026  
Esecutiva dal 16/02/2026

Protocollo n. 66063 del 16/02/2026

**OGGETTO: IMPEGNO DELLA SPESA PER IL PAGAMENTO DELLA QUOTA ASSOCIATIVA ANNULAE A GAI, GA/ER ED UNESCO PER L'ANNO 2026.**

**Allegati:**

- Quota associativa GAER-GAI-UNESCO (firmato: Si, riservato: No )

**Visti:**

- Visto Contabile con esito Favorevole (firmato: Si, firmatario: COLOMBINI ROBERTA)

Determinazione n. 280 del 12/02/2026



## COMUNE DI MODENA

DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE RESPONSABILE  
SETTORE CULTURA, PROMOZIONE DELLA CITTÀ E CENTRO STORICO  
Dott. Giovanni Bertugli

Numero determina: 280/2026  
del 12/02/2026

### **OGGETTO: IMPEGNO DELLA SPESA PER IL PAGAMENTO DELLA QUOTA ASSOCIAITIVA ANNULAE A GAI, GA/ER ED UNESCO PER L'ANNO 2026.**

#### IL DIRIGENTE

Premesso:

- che con deliberazioni del Consiglio comunale n. 72 del 22.12.2025 e n. 73 del 22.12.2025, entrambe immediatamente eseguibili, sono stati approvati rispettivamente la nota di aggiornamento al Documento Unico di Programmazione (DUP) 2026-2028 e il Bilancio di Previsione 2026-2028
- che con deliberazione della Giunta comunale n. 690 del 29.12.2025, immediatamente eseguibile è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2026-2028, con il quale sono state assegnate ai dirigenti titolari dei Centri di Responsabilità le dotazioni economico-finanziarie necessarie alla realizzazione degli obiettivi e delle attività definiti nel PIAO
- che con deliberazione della Giunta Comunale n. 4/2026 è stato approvato il Piano integrato di attività e organizzazione (PIAO) 2026-2028 che definisce gli obiettivi di performance e personali, garantendo la coerenza complessiva con i documenti di programmazione finanziaria;

Considerato che il Comune di Modena è socio dei seguenti organismi:

- Circuito dei Giovani Artisti Italiani (GAI), come da deliberazione Consiglio comunale n. 73/1997;
- GA/ER (Giovani Artisti Emilia Romagna), come da deliberazione del Consiglio comunale n. 22/2009;
- Associazione Beni Italiani Patrimonio Mondiale (UNESCO), come da deliberazione del Consiglio comunale n. 34/2006”.

Dato atto che, a seguito delle adesioni sopra citate è necessario provvedere al pagamento delle quote associative per l'anno 2026, che rispettivamente ammontano a:

- Circuito dei Giovani Artisti Italiani (GAI) € 2.065,83;
- GA/ER (Giovani Artisti Emilia Romagna) € 500,00;
- Associazione Beni Italiani Patrimonio Mondiale (UNESCO) € 1.800,00.

Viste le lettere di richiesta pervenute da:

- GAI (lettera nostro prot. 25165 21/1/2026);
- GA/ER (lettera nostro prot. 491683 del 9/12/2025);
- UNESCO (lettera nostro prot. 47267 del 3/02/2026).

Tenuto conto pertanto che l'ammontare complessivo è di euro 4.365,83 lordi, importo non tracciabile in quanto contributi ad Associazioni che non stipulano appalto per la realizzazione delle attività destinatarie dei contributi stessi, cifra che trova disponibilità nel Peg 2026 e che sarà liquidata con successive disposizioni di liquidazione del Dirigente Responsabile.

Dato atto:

- che per le Associazioni GAI, GA/ER ed UNESCO è stato acquisito DURC regolare;
- che il Responsabile del Progetto è il Dott. Giovanni Bertugli.

Dato atto che l'esecuzione delle spese soggette alla tracciabilità dei flussi finanziari sarà conforme a quanto previsto dall'art. 3 della Legge 136/2010 e dagli artt. 6 e 7 della Legge 217/2010;

Visto l'art. 183, commi 8 e 9, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL.;

Visti gli artt. 74 e 75 dello Statuto ed il Regolamento di Contabilità;

Ritenuto che l'istruttoria preordinata all'emanaione del presente atto consenta di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000;

#### D E T E R M I N A

1) Di dare atto che il Comune di Modena è socio dei seguenti organismi, per i quali sono da corrispondere le rispettive quote associative:

- Circuito dei Giovani Artisti Italiani (GAI) € 2.065,83;
- GA/ER (Giovani Artisti Emilia Romagna) € 500,00;

- UNESCO (Associazione beni italiani patrimonio mondiale) € 1.800,00.

2) Di impegnare la somma complessiva di euro euro 4.365,83 lordi al capitolo 9875 “Contributi Associativi” p.d.c. 1.3.2.99.3 del PEG triennale annualità 2026 da impegnare nel seguente modo:

- quanto ad € 2.065,83 a favore del GAI Circuito dei Giovani Artisti Italiani – C.F. 97577430016;
- quanto ad € 500,00 a favore del GA/ER Giovani Artisti Emilia Romagna – C.F. 92071670407;
- quanto ad € 1.800,00 a favore di Associazione Beni Italiani Patrimonio Mondiale (UNESCO) – C.F. 95045990249.

3) Di attestare la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000.

Modena, lì 12/02/2026

Il Dirigente Responsabile

BERTUGLI GIOVANNI  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI MODENA**  
**SETTORE RISORSE FINANZIARIE**

**DETERMINAZIONE n. 280/2026 del 12/02/2026**

Proposta n° 508/2026

**OGGETTO:** IMPEGNO DELLA SPESA PER IL PAGAMENTO DELLA QUOTA ASSOCIATIVA ANNULAE A GAI, GA/ER ED UNESCO PER L'ANNO 2026 .

**Visto di Regolarità contabile.**

Vista la delega Prot. n. 41146 del 29/01/2026 che attribuisce l'apposizione del visto di regolarita' contabile attestante la copertura finanziaria alla Dirigente del Servizio Finanziario, Dott.ssa Roberta Colombini.

Visto di regolarita' contabile attestante la copertura finanziaria a norma dell'art. 147 bis, comma 1, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL..

**Impegno**

**Progressivo nr. 1.**

Anno Esercizio	E/U	Cap./Art.	Descrizione Capitolo/Articolo	Missione/Programma	
2026	U	9875/0	CONTRIBUTI ASSOCIAТИV	5/2	
Pren./Imp.	Anno Competenza	Numero/Sub	Importo	PdC	Crono
Impegno	2026	4559/0	500,00	1/3/2/99/3	
Politica	Programma	Progetto	Descrizione Politica-Programma-Progetto		
Tipo Finanziamento	Descrizione				Importo
1	MEZZI CORRENTI				500,00
Soggetto	Descrizione				
60895	ASSOCIAZIONE GIOVANI ARTISTI DELL'EMILIA ROMAGNA				

**Progressivo nr. 2.**

Anno Esercizio	E/U	Cap./Art.	Descrizione Capitolo/Articolo	Missione/Programma	
2026	U	9875/0	CONTRIBUTI ASSOCIAТИV	5/2	
Pren./Imp.	Anno Competenza	Numero/Sub	Importo	PdC	Crono
Impegno	2026	4558/0	2.065,83	1/3/2/99/3	
Politica	Programma	Progetto	Descrizione Politica-Programma-Progetto		
Tipo Finanziamento	Descrizione				Importo

1	MEZZI CORRENTI	2.065,83
<b>Soggetto</b>	<b>Descrizione</b>	
22697	ASSOCIAZIONE GIOVANI ARTISTI ITALIANI C/O COMUNE DI TORINO	

**Progressivo nr. 3.**

Anno Esercizio	E/U	Cap./Art.	Descrizione Capitolo/Articolo	Missione/Programma	
2026	U	9875/0	CONTRIBUTI ASSOCIATIVI	5/2	
Pren./Imp.	Anno Competenza	Numero/Sub	Importo	PdC	Crono
Impegno	2026	4560/0	1.800,00	1/3/2/99/3	
Politica	Programma	Progetto	Descrizione Politica-Programma-Progetto		
<b>Tipo Finanziamento</b>		<b>Descrizione</b>			<b>Importo</b>
1		MEZZI CORRENTI			1.800,00
<b>Soggetto</b>		<b>Descrizione</b>			
48415		ASSOCIAZIONE BENI ITALIANI PATRIMONIO MONDIALE UNESCO			

Data di esecutività , 16/02/2026

Sottoscritto dalla Responsabile del Servizio Finanziario  
f.to COLOMBINI ROBERTA  
con firma digitale