



COMUNE DI MODENA
SETTORE CULTURA, PROMOZIONE DELLA CITTÀ E CENTRO STORICO

DETERMINAZIONE n. 3621/2025 del 16/12/2025

Proposta n. 5462/2025
Esecutiva dal 16/12/2025

Protocollo n. 503815 del 16/12/2025

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL VERBALE DELLA COMMISSIONE TECNICA E DELLA GRADUATORIA DI CUI ALL' AVVISO PUBBLICO PER L'INDIVIDUAZIONE DI SOGGETTI GESTORI DI AREE DESTINATE A MERCATI PER PRODUTTORI AGRICOLI NEL COMUNE DI MODENA

.

Allegati:

- Allegato Individuazione dei soggetti gestori di aree destinate a mercati per produttori agricoli (firmato: No, riservato: No)

Visti:

Determinazione n. 3621 del 16/12/2025

COMUNE DI MODENA

DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE RESPONSABILE
SETTORE CULTURA, PROMOZIONE DELLA CITTÀ E CENTRO STORICO
Dott. Giovanni Bertugli

Numero determina: 3621/2025
del 16/12/2025

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL VERBALE DELLA COMMISSIONE TECNICA E DELLA GRADUATORIA DI CUI ALL' AVVISO PUBBLICO PER L'INDIVIDUAZIONE DI SOGGETTI GESTORI DI AREE DESTINATE A MERCATI PER PRODUTTORI AGRICOLI NEL COMUNE DI MODENA

.

IL DIRIGENTE

Premesso:

- che con deliberazioni del Consiglio comunale n. 14 e n. 15 del 28.2.2025, entrambe immediatamente eseguibili, sono stati approvati rispettivamente la nota di aggiornamento al Documento Unico di Programmazione (DUP) 2025-2027 e il Bilancio di Previsione 2025-2027;
- che con deliberazioni della Giunta comunale n. 54 e n. 55 del 5.3.2025, entrambe immediatamente eseguibili, sono stati approvati rispettivamente il Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) 2025-2027, nel cui allegato A sono indicati gli obiettivi e le attività di performance dei Settori, e il Piano Esecutivo di Gestione 2025-2027, con il quale sono state assegnate ai dirigenti titolari dei Centri di Responsabilità le dotazioni economico-finanziarie necessarie alla realizzazione degli obiettivi e delle attività definiti nel PIAO;
- che con deliberazione della Giunta comunale n. 110 del 28.3.2025, immediatamente eseguibile, è stato riapprovato il Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) 2025-2027 limitatamente alla sottosezione 03.03 “Piano triennale dei fabbisogni di personale”;

Premesso inoltre che:

- con Deliberazione di Giunta Comunale n. 549 del 12.11.2025 è stato approvato l’“Avviso pubblico per l’individuazione di soggetti gestori di aree destinate a mercati per produttori agricoli nel Comune di Modena”;
- entro la data del 08.12.2025, quale termine ultimo stabilito nell'Avviso pubblico di cui sopra, sono pervenute all'indirizzo PEC: casellaistituzionale036@cert.comune.modena.it complessivamente n. 4 (quattro) domande da parte dei soggetti di seguito elencati: 1) Associazione 'Biomposa Modena', assunta al prot. n. 483872 del 03.12.2025; 2) Associazione 'Biodisera', assunta al prot. n. 489220 del

04.12.2025; 3) Associazione 'Agrimercato di Modena', assunta al prot. n. 489641 del 05.12.2025; 4) 'Mercato contadino Parco Ferrari', assunta al prot. n. 491737 del 09.12.2025;

- con Determinazione Dirigenziale n. 3567, esecutiva dal 11.12.2025, è stata nominata la Commissione per la valutazione dei progetti presentati nell'ambito della procedura di selezione come sopra avviata;

Visto il verbale della seduta della Commissione di valutazione dei predetti progetti, posto agli atti del Settore, al prot. n. 502772 del 15.12.2025, che si intende approvare con il presente atto;

Dato atto che la suddetta Commissione ha ritenuto di ammettere tutte le domande presentate, in quanto risultate conformi alla normativa contenuta nell'Avviso pubblico in parola, individuando i soggetti gestori delle aree destinate a mercati agricoli oggetto della già citata Deliberazione di Giunta Comunale n. 549/2025;

Visto il provvedimento del Sindaco, prot. gen. n. 377285 del 29.09.2025, che conferisce, fino al termine del suo mandato sindacale, con previsione di una proroga per ulteriori 180 giorni, ai sensi dell'art. 23 co.4 bis del Regolamento di Organizzazione dell'Ente, all'arch. Giovanni Bertugli, l'attribuzione dell'incarico di Dirigente del Settore Cultura, Promozione della città e del Centro storico;

Visto il provvedimento prot. gen. n. 376673 del 29.09.2025, del Direttore Generale, con cui si conferisce, l'incarico di Elevata Qualificazione, alla dott.ssa Daniela Dallari con attribuzione della posizione di Elevata Qualificazione, a far data dal 01.10.2025 sino al 30.09.2028;

Visto il provvedimento, prot. gen. n. 381785 del 02.10.2025, con il quale l'arch. Giovanni Bertugli, Dirigente del Settore Cultura, Promozione della città e del Centro Storico, ha delegato diverse funzioni espressamente indicate in detto provvedimento alla Responsabile dello Sportello Unico di Attività con Elevata Qualificazione, dott.ssa Daniela Dallari, a partire dal 01.10.2025 sino al 30.09.2025 e comunque fino a nuova disposizione;

Visto l'art. 107, comma 3, lettera a), del T.U. D.lgs n. 267/2000 ordinamento EE.LL.;

Visto l'art. 183, comma 9, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL.;

Visti gli artt. 74 e 75 dello Statuto ed il Regolamento di Contabilità;

Ritenuto che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consenta di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000;

D E T E R M I N A

1. di approvare il verbale della Commissione di valutazione dei progetti presentati dai soggetti candidatisi a divenire i gestori di aree destinate a mercati per produttori agricoli, ai sensi dell'Avviso pubblico approvato con Deliberazione di Giunta Comunale n. 549 del 12.11.2025, trattenuto agli atti del Settore, al prot. n. 502772 del 15.12.2025;
2. di approvare le risultanze delle valutazioni operate dalla Commissione medesima, nominata con Determinazione Dirigenziale n. 3567/2025, richiamata in narrativa;
3. di approvare, in particolare, il documento contenente l'elenco dei soggetti selezionati, quali gestori delle aree destinate a mercati per produttori agricoli, allegandolo al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;

4. di disporre la pubblicazione del documento suddetto sul sito internet del Comune di Modena all'indirizzo: <https://www.comune.modena.it/amministrazione-trasparente/bandi-di-gara-econtratti/altri-bandi-avvisi-e-pubblicazioni/altri-bandi-e-avvisi/anno-in-corso> e <https://www.comune.modena.it/argomenti/attivita-economiche-e-commerce>
5. di attestare la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000.

Modena, lì 16/12/2025

Il Dirigente Responsabile

BERTUGLI GIOVANNI
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



Comune di Modena



Settore Cultura, promozione della città e Centro Storico - Sportello Unico Attività Produttive

Via Santi n. 60 - Tel: 059 2032555

Mail PEC: casellaistituzionale036@cert.comune.modena.it

INDIVIDUAZIONE DEI SOGGETTI GESTORI DI AREE DESTINATE A MERCATI PER PRODUTTORI AGRICOLI.

Candidati	Area Assegnata	Posteggi	Giornate	Orari
'Associazione 'Biopomposa'	Area prevista in Piazza della Pomposa	n.6 posteggi n.8 posteggi	Martedì Sabato	dalle ore 7.30 alle ore 14.30, con allestimento e disallestimento 60 minuti prima dell'inizio e dopo la conclusione;
Associazione 'Biodisera'	Area prevista: Viale Amendola/ Via Brunelleschi	n.11 posteggi	Venerdì'	dalle ore 13.30 alle 20.30, compreso l'allestimento e il disallestimento;
Associazione 'Agrimerca di Modena'	Area prevista: Via Nonantolana angolo Via Cimone;	n.6 posteggi	Mercoledì	dalle ore 14.00 alle 20.00, compreso l'allestimento e il disallestimento;
Associazione 'Agrimerca di Modena'	Area prevista: Largo San Francesco	n.8 posteggi	Domenica	dalle 7.30 alle 13.30, compreso l'allestimento e il disallestimento;
Associazione 'Agrimerca di Modena'	Area prevista: Parco della Resistenza lato Via Morane	n.12 posteggi	Giovedì	dalle 14.00 alle 20.00, compreso l'allestimento e il disallestimento;
Associazione 'Agrimerca di Modena'	Area prevista: Leonardo da Vinci (Area opzionale)	n.20 posteggi	Martedì	dalle 14.00 alle 20.00, compreso l'allestimento e il disallestimento;
Associazione 'Mercato contadino Parco Ferrari'	Area prevista: Parco Ferrari	n. 10 posteggi	Venerdì	dalle 12.30 alle 18.30, compreso l'allestimento e il disallestimento.